

Государственное автономное профессионально образовательное учреждение  
«Казанский авиационно-технический колледж имени П.В. Дементьева»

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор колледжа

И.И. Залалов

« 01 » 09 2018 г

## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

основной профессиональной образовательной программы среднего  
профессионального образования  
по профессии среднего профессионального образования

**15.01.25 Станочник (металлообработка)**

**Квалификация:**

Оператор станков с программным управлением – 3 (4) разряд;

Станочник широкого профиля- 3 (4) разряд

**Форма обучения - очная**

**Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес.**

на базе основного общего образования

**Профиль** получаемого  
**профессионального образования –**  
технический

Казань  
2018

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	36	4		1		11	52
II курс	28	7	4	2		11	52
III курс	10	3	23	2	3	2	43
<b>Всего</b>	<b>74</b>	<b>14</b>	<b>27</b>	<b>5</b>	<b>3</b>	<b>24</b>	<b>147</b>

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной (аудиторной) нагрузки по курсам и семестрам/триместрам (час. в семестр/триместр)					
			Максимальная	Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		1 курс		2 курс		3 курс	
					Всего занятий за весь период обучения	В т.ч. лаб. и практ. Занятий	1 семестр 17 нед	2 семестр 23 нед (19 нед т/о+4нед у/п)	3 семестр т/о -13 нед., УП-4 нед.	4 семестр 23 нед (15 нед т/о+3 нед у/п+4 нед п/п+1 нед ПА )	5 семестр 17 нед (10 нед т/о+3 нед у/п+4 нед п/п)	6 семестр 19 нед п/п+ 1 нед п/а+ 3 нед ГИА
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>4/9/3</b>	<b>3078</b>	<b>1026</b>	<b>2052</b>	<b>520</b>	<b>552</b>	<b>572</b>	<b>428</b>	<b>300</b>	<b>200</b>	<b>0</b>
<b>ТО.00</b>	<b>Теоретическое обучение</b>		<b>2139</b>	<b>713</b>	<b>1426</b>	<b>410</b>	<b>361</b>	<b>370</b>	<b>289</b>	<b>272</b>	<b>134</b>	<b>0</b>
ОУД.01	Русский язык	-,-,Э	243	81	162	0	34	61	67			
ОУД.02	Литература	-,-,-,ДЗ	345	115	230	0	68	60	34	68		
ОУД.03	Иностранный язык	-,-,-,-,ДЗ	300	100	200	200	34	20	44	27	75	
ОУД.04	Математика	-,-,-,Э	483	161	322	0	85	100	54	83		
ОУД.05	История	-,-,-,ДЗ	300	100	200	0	40	36	42	82		
ОУД.06	Физическая культура	3.3.3.3.ДЗ	291	97	194	190	58	55	48	12	21	
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	-,ДЗ	120	40	80	20	42	38				
ОУД.08	Астрономия	-,-,-,-,ДЗ	57	19	38	0					38	
	<b>По выбору из обязательных предметных областей</b>		<b>939</b>	<b>313</b>	<b>626</b>	<b>110</b>	<b>191</b>	<b>202</b>	<b>139</b>	<b>28</b>	<b>66</b>	<b>0</b>
ОУД.09	Информатика	-,ДЗ	177	59	118	50	72	46				
ОУД.10	Физика	-,-,-,-,Э	345	115	230	30	34	61	41	28	66	
ОУД.11	Естествознание (вкл. химию, биологию)	-,-,ДЗ	255	85	170	30	51	55	64			
ОУД.12	Родная литература	-,-,ДЗ	162	54	108	0	34	40	34			

ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0/7/0	393	131	262	111	60	60	0	110	32	0	
ОП.01	Технические измерения	-ДЗ	60	20	40	20	20	20					
ОП.02	Техническая графика	ДЗ	60	20	40	20	40						
ОП.03	Основы электротехники	-,-,-ДЗ	60	20	40	20				40			
ОП.04	Основы материаловедения	-,-,-ДЗ	63	21	42	21				42			
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	-ДЗ	60	20	40	10		40					
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	-,-,-ДЗ	42	14	28	10				28			
ОП.07	Охрана труда	-,-,-,-ДЗ	48	16	32	10					32		
П.00	Профессиональный цикл	0/5/4	542	192	1826	200	0	196	184	382	380	684	
ПМ.01	Программное управление металлорежущими станками	0/2/2	279	93	1086	96	0	196	184	194	188	324	
МДК.01.01	МДК.01.01. Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	-,-,-,-Э	279	93	186	96		52	40	50	44		
УП.01	Учебная практика	-,-ДЗ			288			144	144				288
ПП.01	Производственная практика	-,-,-,-,-ДЗ			612					144	144	324	612
ПМ.02	Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)	0/2/2	195	65	706	70	0	0	0	188	158	360	
МДК.02.01	МДК.02.01. Технология обработки на металлорежущих станках	-,-,-,-Э	195	65	130	70				80	50		
УП.02	Учебная практика	-,-,-,-ДЗ			216					108	108		216
ПП.02	Производственная практика	-,-,-,-,-ДЗ			360							360	360
ФК.00	Физическая культура	ДЗ	68	34	34	34					34		
	<b>Всего:</b>	<b>4/21/7</b>	<b>4013</b>	<b>1349</b>	<b>4140</b>	<b>831</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>612</b>	<b>684</b>	<b>4140</b>
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация												3 нед.
Консультации :4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год				Всего	дисциплин и МДК	612	684	468	540	360	0	2664	
Государственная (итоговая) аттестация -3 недели					учебной практики	0	144	144	108	108	0	504	
1. Выполнение выпускной практической квалификационной работы с 09.06 по 22.06					производственной практики	0	0	0	144	144	684	972	
2. Защита письменной экзаменационной работы с 23.06 по 30.06					экзаменов	0	0	1	1	3	2	7	
					дифференцированных зачетов	1	4	3	5	6	2	21	
					зачетов	1	1	1	1	0	0	4	

-экзамен  
-диф.зачет

-зачет  
- экзамен квалификационный

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии СПО 15.01.25 Станочник (металлообработка)**

№	Наименование
	<b>Кабинеты:</b>
1.	Русского языка и литературы
2.	Татарского языка и литературы
3.	Иностранного языка
4.	Истории и обществознания
5.	Математики
6.	Химии
7.	Биологии и экологии
8.	Физики
9.	Информатики
10.	Технических измерений
11.	Материаловедения
12.	Электротехники
13.	Технической графики
14.	Безопасности жизнедеятельности
15.	Технологий металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
	<b>Мастерские:</b>
1.	Металлообработки
	<b>Тренажеры, тренажерные комплексы:</b>
1.	Демонстрационное устройство токарного станка
2.	Тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка
3.	Тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке
	<b>Спортивный комплекс:</b>
1.	Спортивный зал;
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
3.	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
	<b>Залы:</b>
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2.	Актный зал

#### 4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план разработан на основе следующих нормативных документов и методических материалов:

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по **15.01.25 Станочник (металлообработка)**, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 822 от 02.08.2013г. с изменениями (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.08.2014 N 1039, от 17.03.2015 N 247), зарегистрированный Министерством юстиции РФ (регистрационный №29714 от 20.08.2013г.);

- «Разъяснение по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования/среднего профессионального образования», рекомендованные Федеральным институтом развития образования.

Образовательный процесс в учебном году начинается 1 сентября, заканчивается – в соответствии с графиком учебного процесса. Продолжительность учебной недели – 6 дней, продолжительность занятий – 80 мин (группировка парами).

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.25 Станочник (металлообработка)** включает в себя общеобразовательный, общепрофессиональный, профессиональный учебные циклы, промежуточную аттестацию и государственную итоговую аттестацию.

Профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов и практика (учебная и производственная).

При формировании общеобразовательного цикла, исходят из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии в очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 недель, промежуточная аттестация – 3 недели, каникулярное время – 22 недели.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 час.), определяются на изучение общеобразовательных дисциплин (общие и по выбору) из следующих обязательных предметных областей: филология; иностранный язык; общественные науки; математика и информатика; естественные науки; физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности. Общими являются дисциплины: «Русский язык и литература», «Иностранный язык», «Математика», «История», «Физическая культура», «Основы безопасности жизнедеятельности». В учебный план

включаются общеобразовательные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей: «Информатика», «Физика», «Естествознание (включая химию, биологию)». В учебный план включена дополнительная дисциплина по выбору обучающихся «Родная литература» 108 часов, К профильным дисциплинам относятся: «Математика», «Информатика», «Физика».

При освоении общеобразовательных дисциплин предусматривается выполнение студентами индивидуальных проектов, выполняемых в соответствии с «Положение об индивидуальных учебных проектах по общеобразовательным дисциплинам».

Текущий контроль по дисциплине общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов: зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.

Экзамены проводят по «Русскому языку», «Математике» и профильной дисциплине общеобразовательного цикла. По «Русскому языку» и «Математике» - в письменной форме, по «Физике»- в устной.

Дисциплины общепрофессиональной подготовки направлены на формирование у обучающихся системы профессиональных умений и знаний по предметам, о средствах труда, условиях предстоящей деятельности, научных основах производства, требованиях к эксплуатации технологического оборудования. Обучение дисциплинам циклов образовательной программы завершается промежуточной аттестацией в форме дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени отводимого на дисциплину или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. В год предусмотрено не более 10 зачетов (диф.зачетов), не считая зачетов по «Физической культуре», не более 8 экзаменов.

Профессиональный цикл направлен на формирование у обучающихся профессиональных и общих компетенций в рамках соответствующих видов профессиональной деятельности (профессиональных модулей). Обучение междисциплинарным курсам завершается промежуточной аттестацией в виде дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени отводимого на курс или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. Образовательный процесс подготовки квалифицированных рабочих, служащих включает наряду с теоретическим обучением практической обучение, осуществляемое в несколько этапов: учебная практика, производственная практика. Учебная практика и производственная практика по профилю профессии реализуется в рамках профессиональных модулей. Содержание теоретического и практического обучения определяется программами профессиональных модулей.

Обучение в рамках всех профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзаменов (квалификационных), производимых в период экзаменационной сессии.

Вариативная часть циклов основной профессиональной образовательной программы направлена на расширение общепрофессиональной и профессиональной подготовки. Распределение объема часов вариативной части приведено в Таблице 1.

Учебным планом предусмотрено проведение консультаций в объеме 4 часа на человека в год. Формы проведения консультации - групповые, индивидуальные.

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится по окончании обучения, и заканчивается в определении соответствия уровня подготовки выпускников требованиям ФГОС и квалификационных характеристик. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательное требование-соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

После окончания полного курса обучения выдается диплом о получении среднего профессионального образования по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) и присваивается квалификация: Оператор станков с программным управлением – 3 (4) разряд; Станочник широкого профиля- 3 (4) разряд

Таблица 1

Распределение объема часов вариативной части

Индексы циклов	Распределение вариативной части по циклам, часов			
	Всего	В том числе		
		На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)	На введение дополнительных дисциплин (МДК)	
			Наименование	Кол-во
ОП.01	8	Технические измерения		
ОП.02	8	Техническая графика		
ОП.03	8	Основы электротехники		
ОП.04	10	Основы материаловедения		
ОП.05	8	Общие основы технологии		

		металлообработки и работ на металлорежущих станках		
ОП.07	32		Охрана труда	32
ФК.00	34	Физическая культура		
<b>ВСЕГО</b>	<b>108</b>			